

Всего**			
ПТ	Кол-во ОП во 2 полугодии	Кол-во часов по уч.плану	Соотношение кол-ва ОП к кол-ву часов уч.плана (%)
24			
	6	72	8
	5	72	7
	3	36	8
	5	72	7
	3	36	8
	1	18	6
	0	18	0
	1	18	6
	5	54	9
	29	396	7
	5	72	7
	3	72	4
	1	10	10
	0	9	0
	3	36	8
	5	72	7
	1	18	6
	2	36	6
	1	18	6
	1	18	6
	1	18	6
КР/4	4	54	7
	27	433	6
	5	90	6
КР/3	2	54	4
	3	54	6
	2	36	6
	8	90	9
	1	18	6
	1	18	6
	1	18	6
	1	18	6
	1	18	6
	1	18	6
	3	54	6
	30	504	6
	5	72	7
	2	36	6
	5	54	9
	3	36	8
	1	18	6
ЭКР/2	5	54	9
	2	36	6
	2	36	6
	1	18	6
	1	18	6
	1	18	6
	1	18	6
	5	54	9
	34	468	7
	5	54	9
	2	36	6
	4	54	7

	2	36	6
	1	18	6
	5	54	9
	3	36	8
	2	20	10
	2	36	6
KP/4	3	36	8
	3	36	8
	3	36	8
	1	10	10
	0	9	0
	2	36	6
	1	18	6
	4	54	7
	43	579	7
	4	48	8
	2	48	4
	0	8	0
	0	8	0
	3	48	6
	0	8	0
	2	32	6
	1	16	6
	5	48	10
	3	32	9
	1	16	6
	2	32	6
	2	32	6
	4	48	8
	3	32	9
	1	16	6
	4	48	8
	37	520	7
	200	2900	7